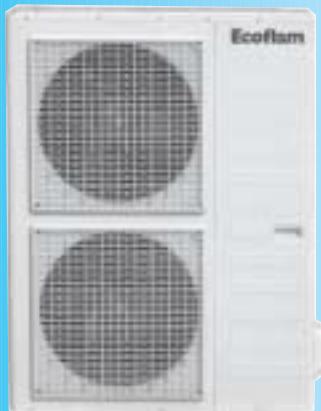


DGC SPLIT



Refrigeratori di liquido e pompe di calore ad alta efficienza con tecnologia digital scroll Copeland.

Unità Digi Chill Split R 410/A (DGC H), una soluzione che permette un'ampia scelta di tipologia di installazione con o senza accumulo.

L'impiego di questo prodotto è consigliato principalmente sul settore terziario, commerciale ed industriale.

Si consiglia di non superare mai la lunghezza max dei tubi gas (5m) ne' il dislivello massimo max consigliato (2m).

Il comando elettronico fornito dovrà essere posizionato all'interno dell'edificio.

Caratteristiche:

- Alta efficienza del DGC Split
- Grande praticità ottenuta installando l'unità DG-BOX all'interno dell'edificio; così facendo si evita l'impiego di costose soluzioni antigelo nell'impianto normalmente impiegate nelle pompe di calore tradizionali.
- Una grande modulazione del Digital Scroll sia in condizionamento che in riscaldamento, assicurano un preciso e rapido adattamento alle reali richieste dell'impianto grazie ad un'evoluta ed assodata elettronica dedicata che permette di veicolare pressoché interamente la potenza elettrica impegnata al compressore, vero cuore pulsante del DGC Split, anziché dedicarne una parte (come negli inverter) ai sistemi di modulazione frequenza e raddrizzamento di tensione.

CCH



Refrigeratori d'acqua reversibile in pompa di calore condensati ad aria

La serie CCH è dotata di ventilatori elicoidali, compressori rotativi e scroll ON/OFF R410A.

Design compatto: con vaso di espansione e circolatore a bordo macchina richiede solo il collegamento idraulico rendendo semplice e veloce l'installazione.

Caratteristiche:

- Gamma da 5 a 16 kW
- Struttura a basamento in lamiera zincata a caldo
- Ventilatori elicoidali con regolazione continua velocità
- Controllo velocità dei ventilatori
- Controllo e regolazione integrale a microprocessore con possibilità di remotizzazione (opzionale)
- Circolatore integrato
- Vaso d'espansione integrato
- Valvola di sicurezza integrata
- Gruppo di caricamento manuale
- Manometro acqua
- Valvola di sfiato
- Pressostato differenziale acqua
- Autorestart
- Remote On/Off
- Interruttore di emergenza spegnimento unità
- Possibilità di utilizzo di un accumulo (Opzionale)

Caratteristiche tecniche DGC SPLIT

DATI TECNICI		DGC SPLIT H 10m	DGC SPLIT H 12m	DGC SPLIT H 14	DGC SPLIT H 16
Potenza Frigorifera (1)	kW/f	10,5	12,5	14,1	15,3
Potenza elettrica assorbita (1)*	kW	3,9	4,5	5,1	5,3
EER (1)	W/W	2,69	2,77	2,76	2,88
Potenza Termica (2)	kW	13,1	14,1	16,1	17,1
Potenza elettrica assorbita (2)*	kW	5,2	5,4	5,8	5,9
COP rapporto - W/W (2)	W/W	2,51	2,61	2,77	2,89
Potenza Elettrica Max	W	6,5	6,4	7,4	7,5
Assorbimento Elettrico Max	A	30,8	31,6	12,2	12,5
Corrente di spunto	A	147	147	82,4	82,4
Compressore	Tipo /n°	DIGITAL SCROLL / 1			
Portata acqua nominale	m ³ /h	1,8	2,06	2,4	2,5
Prevalenza utile	kPa	160	150	132	124
Massima Pressione Acqua	bar	6,0	6,0	6,0	6,0
Minima Pressione Acqua	bar	1,0	1,0	1,0	1,0
Dim. attacchi ingresso/uscita acqua	Ø	1" 1/4			
Numero Ventilatori	nr.	1	2	2	2
Portata aria massima	m ³ /h	4500	5800	5600	5600
Livello Sonoro (3)	dB (A)	57	60	60	60
Refrigerante R410A	kg	2,7	3,6	4,1	4,4
Peso Netto	kg	109	122	123	126
Alimentazione Elettrica	V-Ph-Hz	1 x 220/240V 50Hz		3 x 380/415 V +N 50Hz	

(1) Aria esterna +35 °C, acqua (in-aut) 12/7 °C

(2) Aria esterna +7 °C, acqua (in-aut) 40/45 °C

(3) Max pressione sonora in campo libero

* Potenza elettrica totale (compreso circolatori)

Caratteristiche tecniche CCH

DATI TECNICI		CCH 5m	CCH 7m	CCH 9m	CCH 10m	CCH 10	CCH 12	CCH 14	CCH 16
Potenza Frigorifera (1)	kW/f	5	7,2	9,0	10,5	10,5	12	14	16
Potenza elettrica assorbita (1)*	kW	1,9	2,7	3,5	3,6	3,9	4,4	4,8	6,4
EER (1)	W/W	2,6	2,6	2,6	2,9	2,7	2,7	2,9	2,5
Potenza Termica (2)	kW	5,5	7,7	9,5	12	12	14	16,12	18
Potenza elettrica assorbita (2)*	W	1987	2834	3820	4000	4240	4643	5218	6400
COP rapporto - W/W (2)	W/W	2,8	2,7	2,5	3	2,9	3	3,1	2,8
Potenza Elettrica Max	W	2350	3200	4950	5500	4400	5000	6550	7700
Assorbimento Elettrico Max	A	11,7	16,7	23,1	25,7	8,3	9,1	10,5	14,3
Corrente di spunto	A	36,8	55	98	110	45	66	60	92
Compressore	Tipo /n°	ON-OFF ROTARY / 1		ON-OFF SCROLL / 1					
Portata acqua nominale	m ³ /h	0,8	1,2	1,54	1,74	1,72	2,0	2,4	2,8
Prevalenza utile	kPa	54	54	84	84	84	84	84	84
Massima Pressione Acqua	bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Minima Pressione Acqua	bar	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Dim. attacchi ingresso/uscita acqua	Ø	1"	1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Numero Ventilatori	nr.	1	1	2	2	2	2	2	2
Portata aria massima	m ³ /h	5563	5624	5.900	6500	6127	6321	6500	6321
Livello Sonoro (3)	dB (A)	55,2	55,9	55,9	60	58	58,5/49,3	60	58,9/50,6
Refrigerante R410A	kg	1600	2100	3000	3000	2700	3000	3600	4200
Peso Netto / Lordo	kg	83/89	94/100	138/145	138/145	131/139	137/145	145/160	142/150
Minimo volume acqua totale**	l	35	47	52	60	60	68	75	80
Alimentazione Elettrica	V-Ph-Hz	220/240-1n 50Hz		400-3n 50Hz					

(1) Aria esterna +35 °C, acqua (in-aut) 12/7 °C

(2) Aria esterna +7 °C, acqua (in-aut) 40/45 °C

(3) Max pressione sonora in campo libero

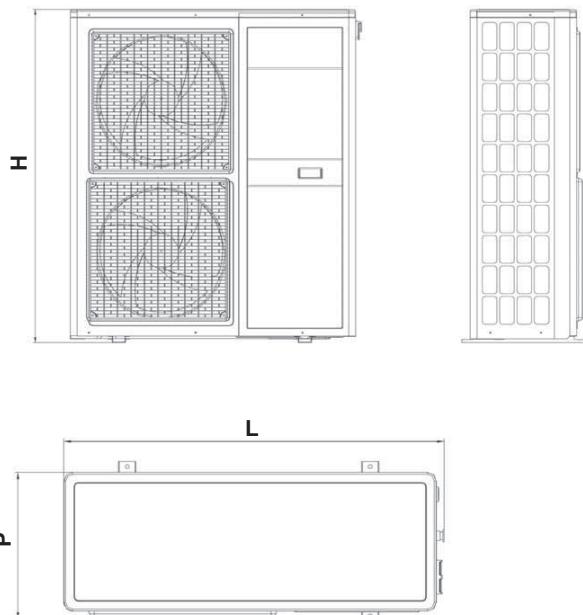
* Potenza elettrica totale (compreso circolatori)

** Se il volume totale d'acqua nel sistema è inferiore al valore nella tabella di cui sopra, l'ulteriore serbatoio di acqua è necessario al fine di evitare lo spegnimento frequente del compressore.

**REFRIGERATORI REVERSIBILI
IN POMPE DI CALORE**
• DGC SPLIT
• CCH

Ecoflam

Dimensioni di ingombro DGC SPLIT / CCH



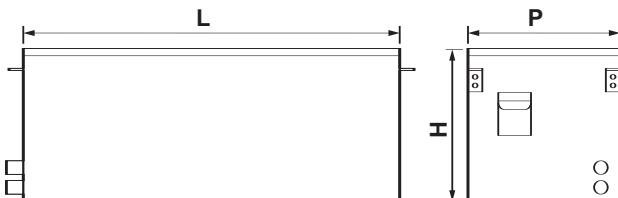
Dimensioni DGC SPLIT (mm)

Modello	L	H	P
DGC SPLIT H 10m	990	966	340
DGC SPLIT H 12m	940	1250	340
DGC SPLIT H 14	940	1250	340
DGC SPLIT H 16	940	1250	340

Dimensioni CCH (mm)

Modello	L	H	P
CCH5m	990	966	340
CCH7m	990	966	340
CCH9m	940	1245	360
CCH10m	940	1245	360
CCH10	940	1245	360
CCH12	1070	1249	420
CCH14	1070	1249	420
CCH16	1070	1249	420

Dimensioni di ingombro DGC H BOX



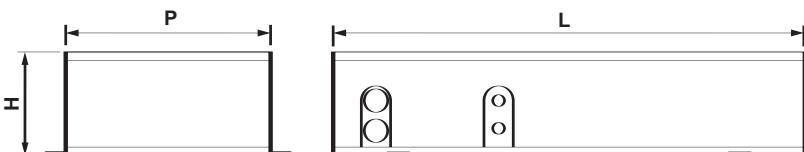
Dimensioni DGC H BOX (mm)

Modello	L	H	P
DGC H BOX	905	370	366

ACCESSORI

ACCUMULO IDRONICO CCH

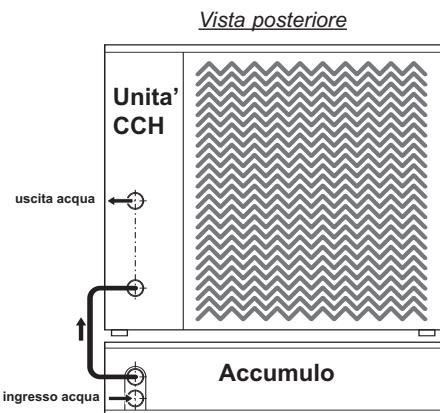
Dimensioni accumulo idronico CCH (mm)



Modello	L	H	P
55 litri	990	217	430
78 litri	1070	232	490

Dati tecnici accumulo idronico CCH

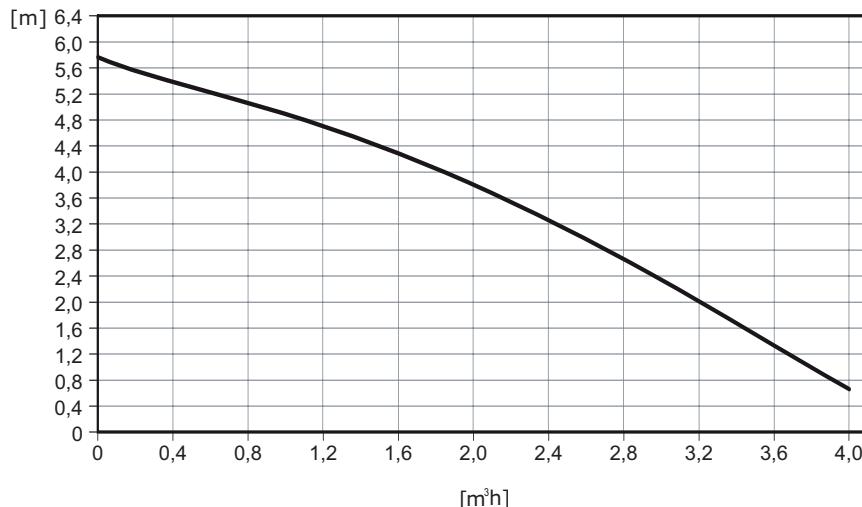
	55 litri	78 litri
Contenuto d'acqua	l	55
Dim. attacchi ingresso/uscita acqua	Ø	1" 1/4
Pressione massima di esercizio	bar	6
Pressione minima di esercizio	bar	0,5
Perdita di carico	kPa	0,5
Peso Netto	kg	109
		122



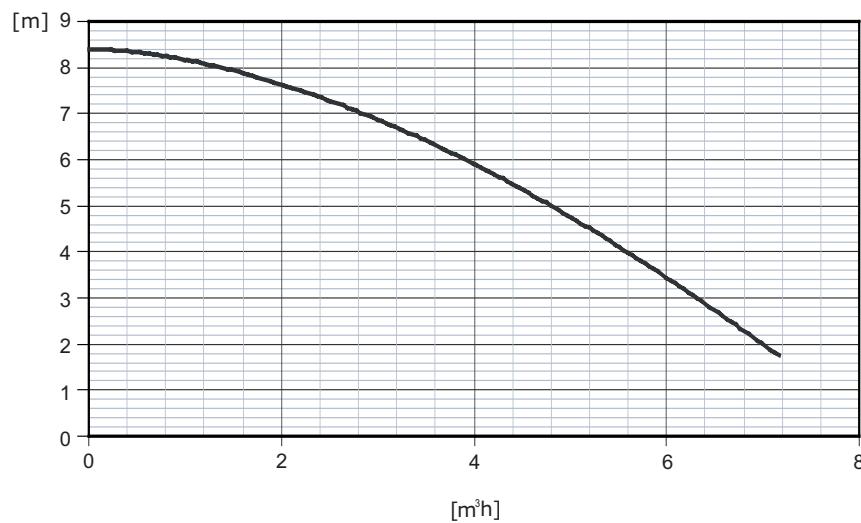
Collegamento CCH ad accumulo idronico con il kit in dotazione all'accumulo

Curve caratteristiche dei circolatori installati

CCH 5m, CCH 7m, CCH 9m



DGC SPLIT H 10m, DGC SPLIT H 12m, DGC SPLIT H 14, DGC SPLIT H 16
CCH 10m, CCH 10, CCH 12, CCH 14, CCH 16



Timbro del rivenditore autorizzato

Ecoflam

ELCO Italia S.p.A.
via Roma, 64 - 31023 RESANA (TV) - Italy
tel. 0423/7160 r.a. - telefax 0423/716380

ELCO Italia S.p.A si riserva il diritto di apportare ai prodotti quelle modifiche che riterra' necessarie o utili, senza pregiudicarne le caratteristiche principali.